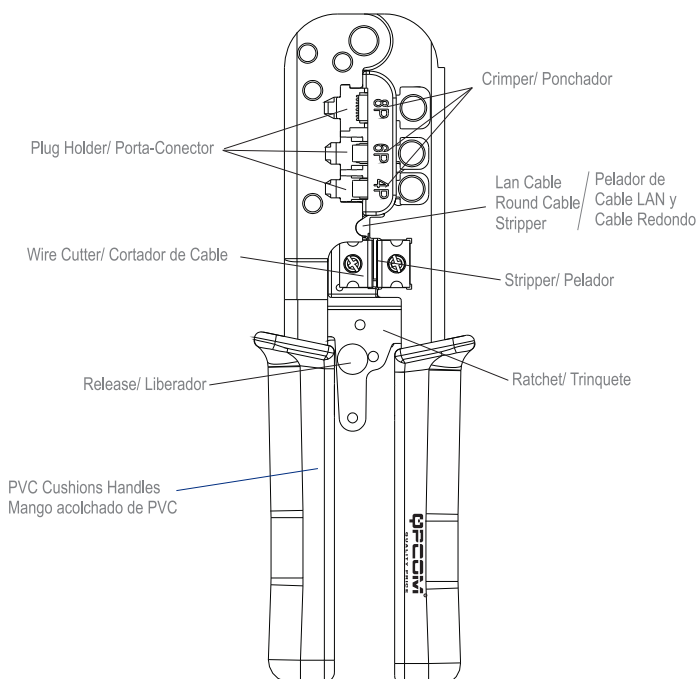


QP - 468

Herramienta para prensar conectores RJ45 4P/6P/8P



Cortes, empalmes, tiras

Características

instrucciones

Tipo Ratchet: Apriete las manijas hasta que se detenga y se abran las asas.

1. Cortar cable modular:

Coloque el cable de un solo lado al filo de la cuchilla de la herramienta frente a usted y corte el cable modular a la longitud deseada. Asegúrese de cortar los extremos de la cuerda en línea recta, no en diagonal.

2. Excluyendo cable plano y cable redondo:

2a. Inserte el cable plano en el lado 8P 2-hoja de la herramienta, dejar que se extienda un poco al pasar la cuchilla de corte inferior.

2b. Insertar cable plano en el lado 4P/6P 2-hoja de la herramienta del separador hasta que toque la guía del tope.

2c. Inserte el cable en el separador y deje que se extienda un poco y pase dentro de las dos cuchillas. Gire el cable en sentido contrario a las manecillas del reloj.

3. Apriete las manijas hasta que se detenga, el cable debe mantenerse perpendicular. A continuación, tire de la herramienta.

4. Retire la chaqueta exterior. Inserte el cable pelado en el enchufe y asegúrese de que todos los cables de aislamiento se coloquen cuidadosamente en la parte inferior de la clavija.

5. Asegúrese de que el cable pelado se encuentra entre la ficha y los contactos dorados. Apriete las manijas hasta que se detenga.

6. Quitar el tapón de engarzado de la herramienta.

Especificaciones

Físicas:

- 8P8C/RJ45, 6P6C/RJ12, 6P4C/RJ11, 6P2C
- 4P4C, 4P2C

Mecánicas:

- Tamaño: 8" (203+/-3mm).
- Material: Acero carbonado.
- Peso: 350g.
- Acabado: Negro óxido terminado.